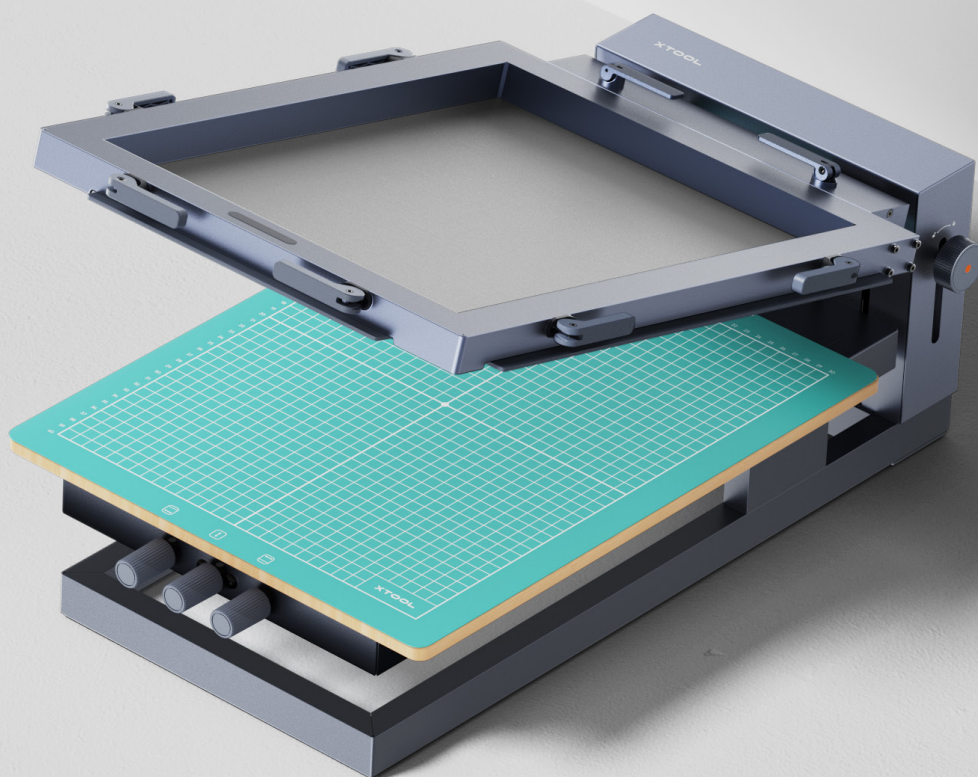


XTOOL

丝网印刷机



用户手册

声明 ----- 01

物料清单 ----- 01

认识 xTool 丝网印刷机 ----- 03

使用 xTool 丝网印刷机 ----- 04

保养与维护 ----- 15

售后服务 ----- 15

声明

欢迎使用 xTool 产品!

首次使用本产品, 请先详细阅读随产品配送的所有资料, 以便更好地使用本产品。若未能依照说明和要求使用产品, 或由于理解错误等原因误操作本产品, 公司将不对由此导致的任何损失承担任何责任。

公司已经对本手册的内容进行了严格、仔细的校勘, 但不能确保本手册完全没错误或是疏漏。

公司致力于不断改进产品功能, 提升服务品质, 因此保留随时更改本手册所叙述任何产品或软件程序及本手册内容的权利。

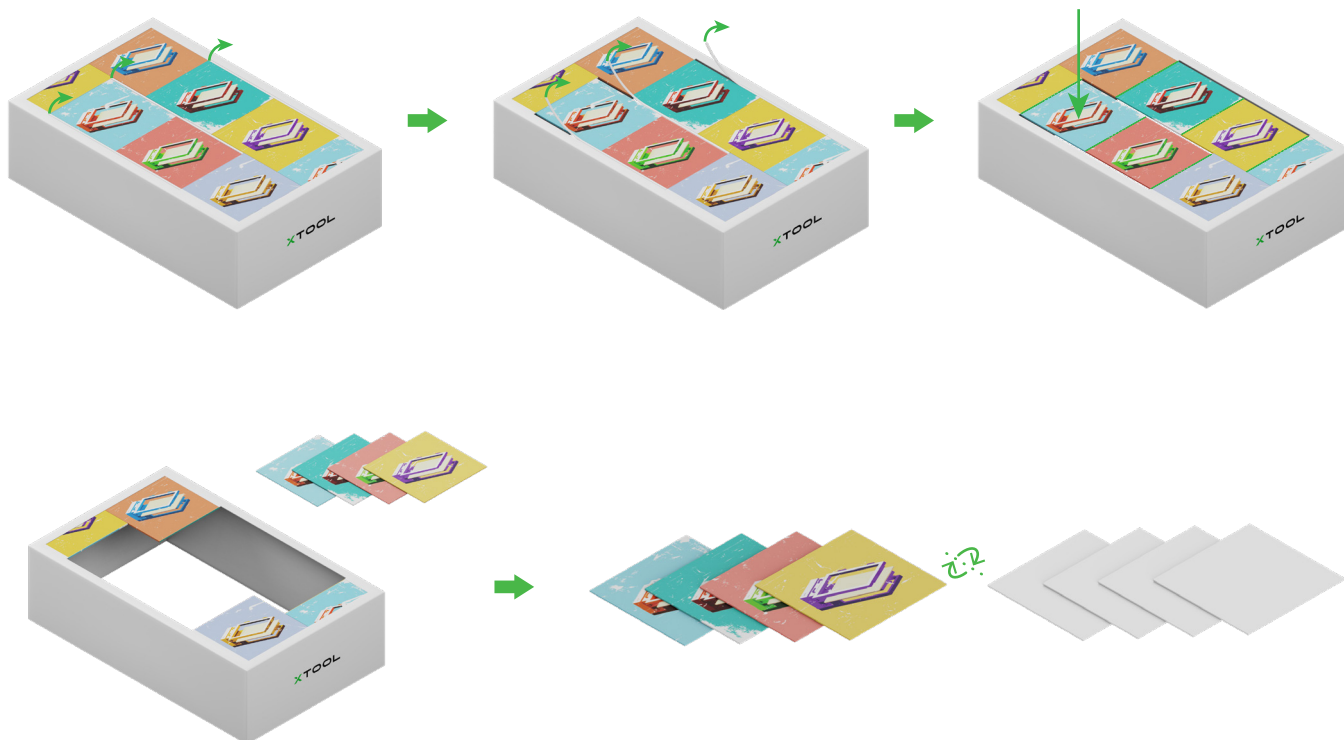
本手册旨在帮助用户正确使用本产品, 并不包括对本产品的软硬件配置的任何说明。有关产品配置情况, 请参阅相关合同(如有)和装箱清单, 或咨询出售此产品的相关人员。本手册中的图片仅供参考, 请以产品实物为准。

本手册受著作权法律法规的保护。未经公司事先书面授权, 不得以任何方式复制或抄录本手册, 不得以任何形式在任何有线或无线网络中传送本手册, 不得将本手册翻译成任何语言, 也不得对本手册进行任何内容、图片、布局等的修改。

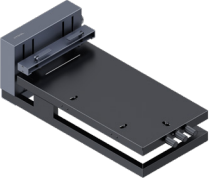
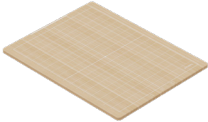
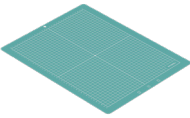
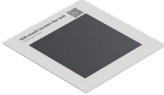
公司致力于不断优化产品及其相关资料, 产品或本手册内容如有变动, 请以公司公布的最新信息为准, 具体可访问 makeblock.com/cn/docs 了解。

物料清单

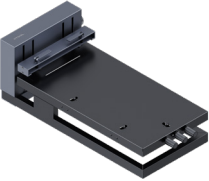
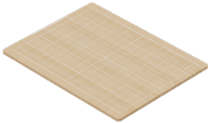
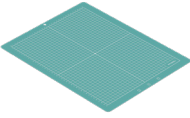
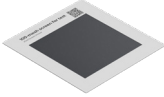
从包装盒中取出纸板, 您可以在其背面印刷。



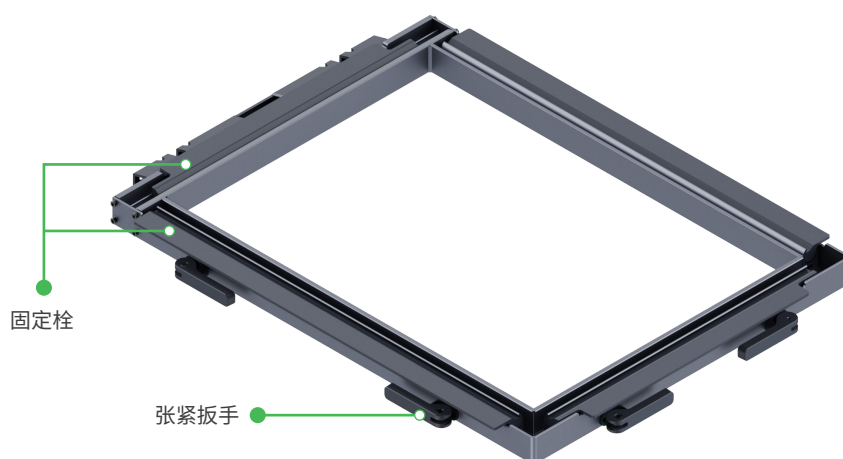
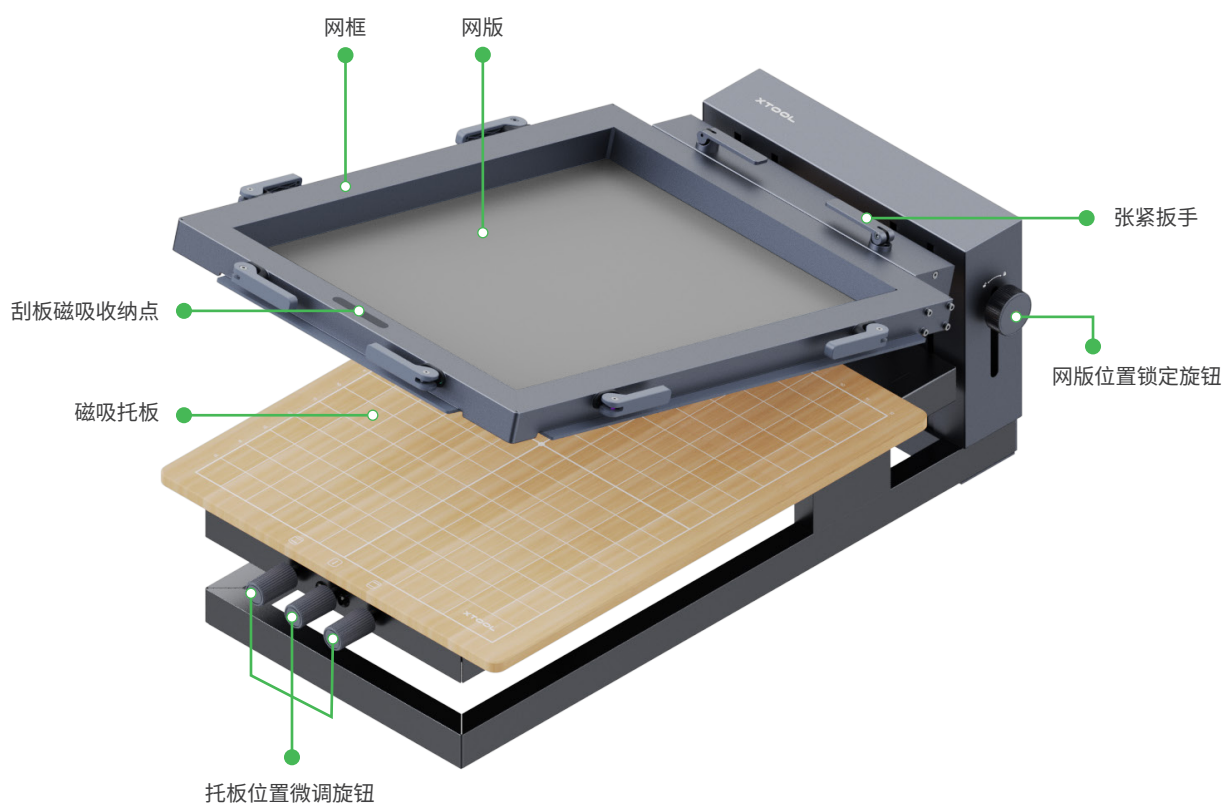
基础小网框套装

					
xTool 丝网印刷机	磁吸托板	9 英寸 x 12 英寸小网框	固定栓	粘板	8.2 英寸小油墨刮板
					
收纳箱	9 英寸 x 12 英寸速雕网版	小 4 寸调墨刀	水性油墨	油画框	测试网版
					
用户手册	常见问题	贴纸	网版&网框卡片	配件&耗材卡片	硅胶条

基础套装

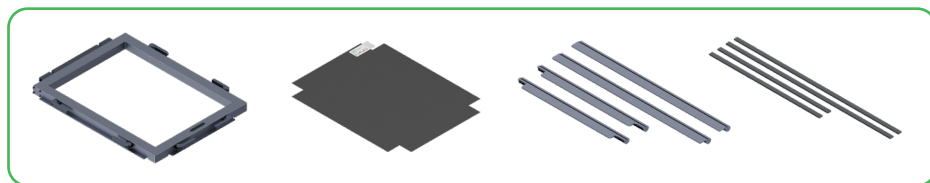
					
xTool 丝网印刷机	磁吸托板	11.5 英寸 x 16 英寸网框	固定栓	粘板	10.7 英寸油墨刮板
					
收纳箱	11.5 英寸 x 16 英寸速雕网版	小 4 寸调墨刀	水性油墨	油画框	测试网版
					
用户手册	常见问题	贴纸	网版&网框卡片	配件&耗材卡片	硅胶条

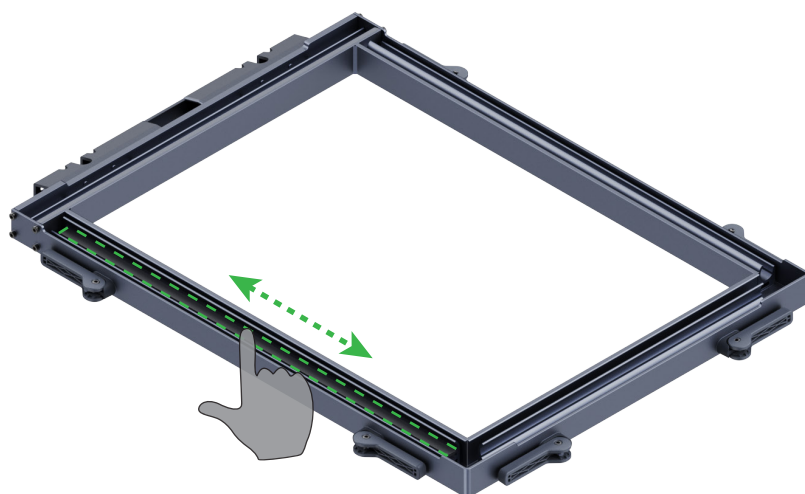
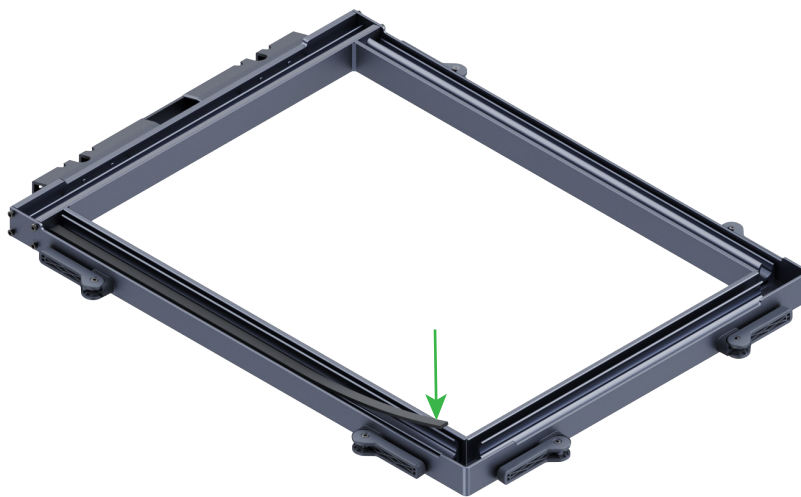
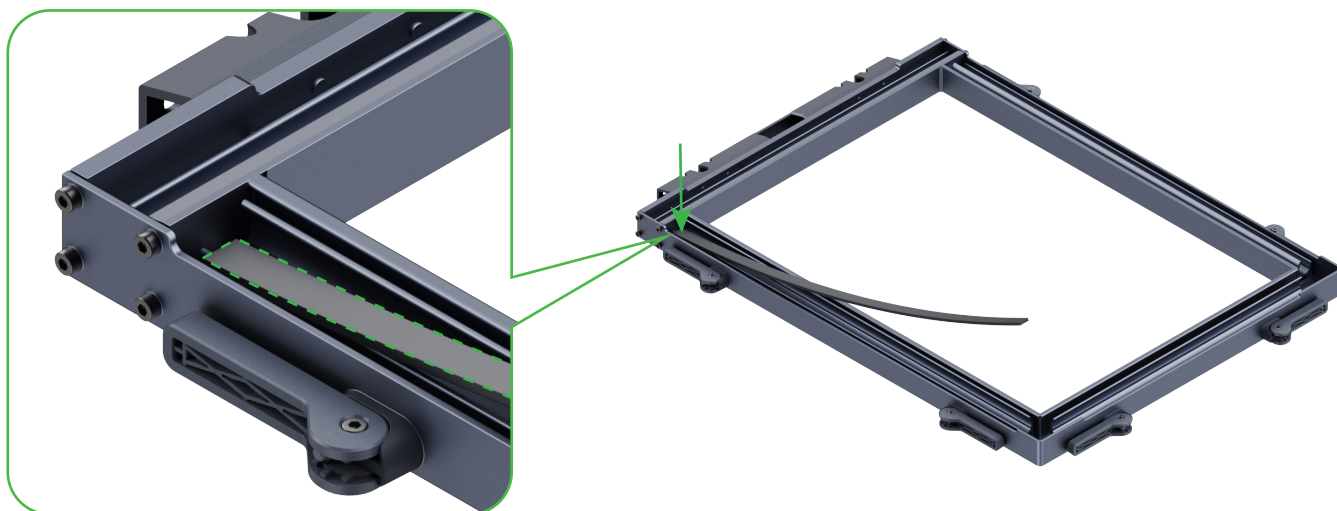
认识 xTool 丝网印刷机



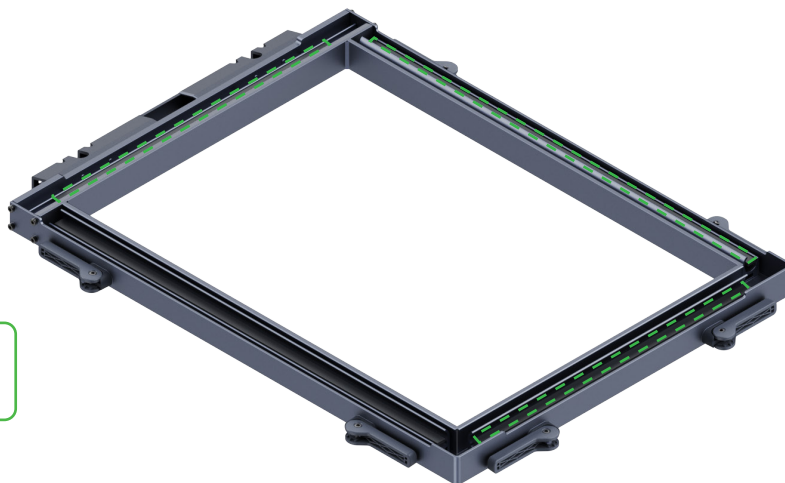
使用 xTool 丝网印刷机

1. 绷网





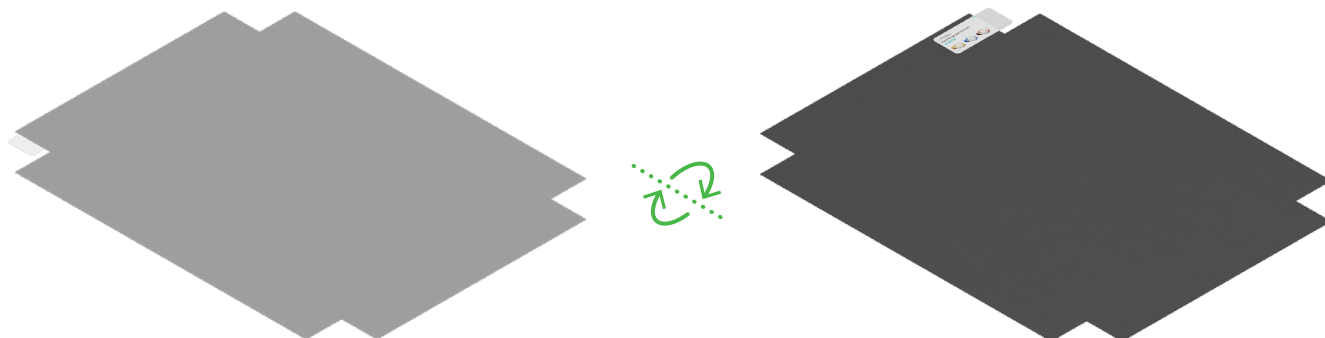
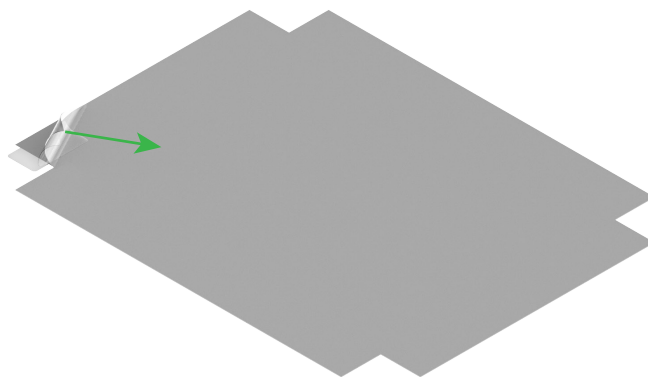
来回按压硅胶条，将其固定。

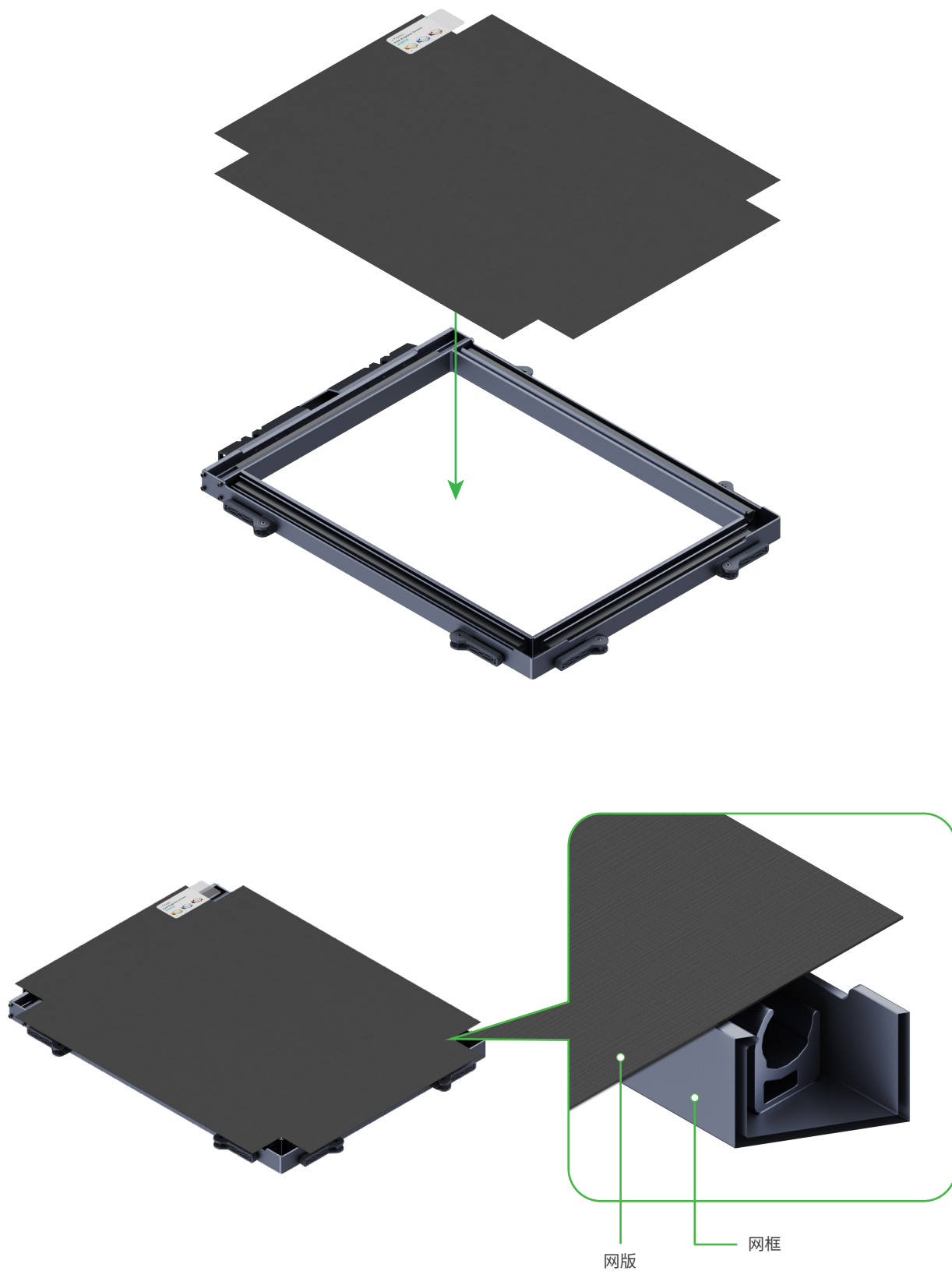


以相同方式粘贴其他三条
硅胶条。

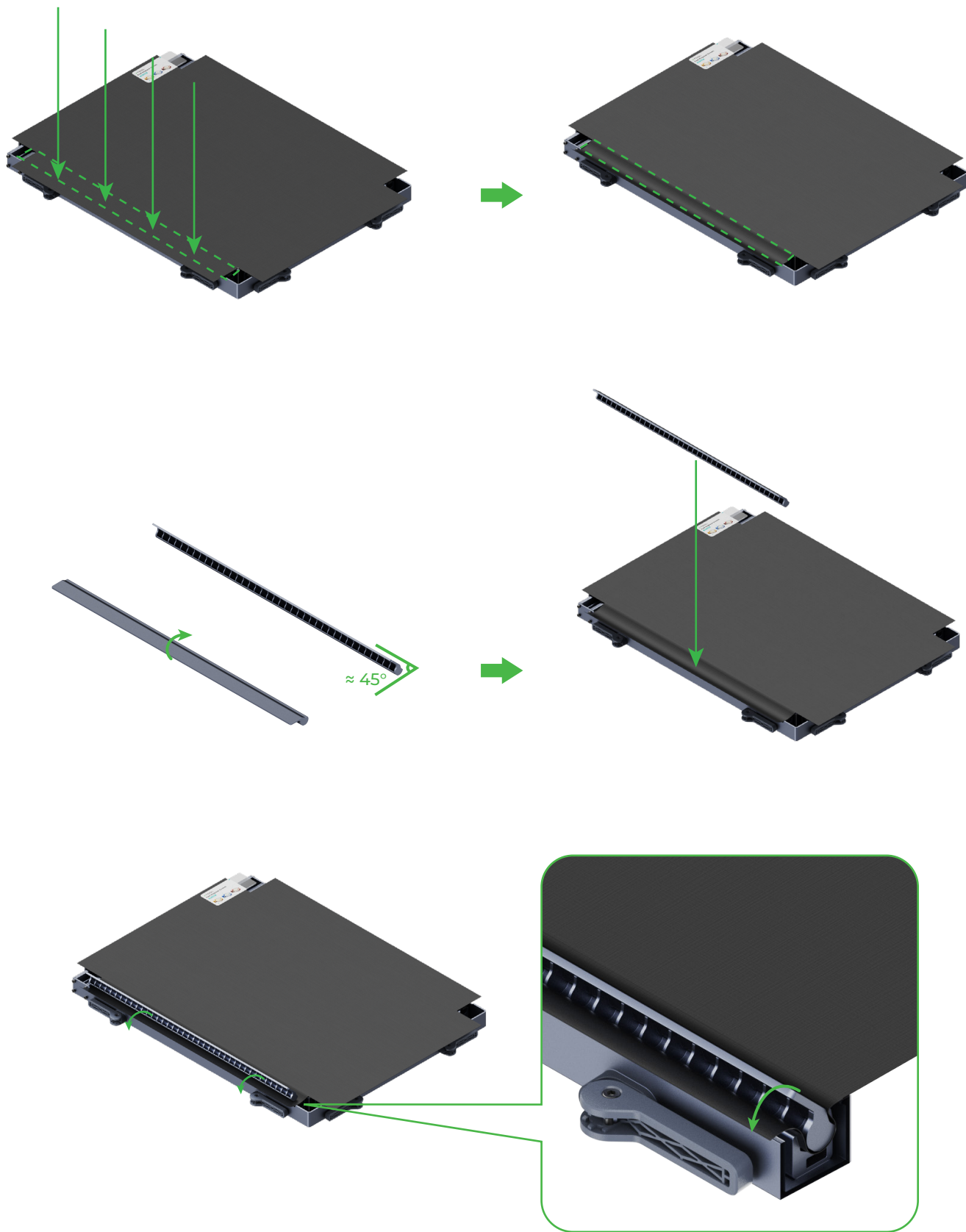


使用钢网网版时，无需粘贴硅胶条。



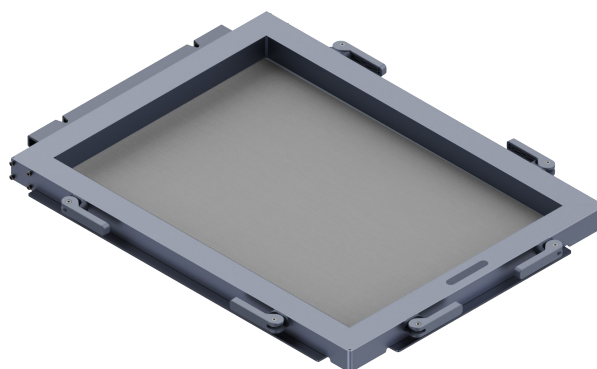
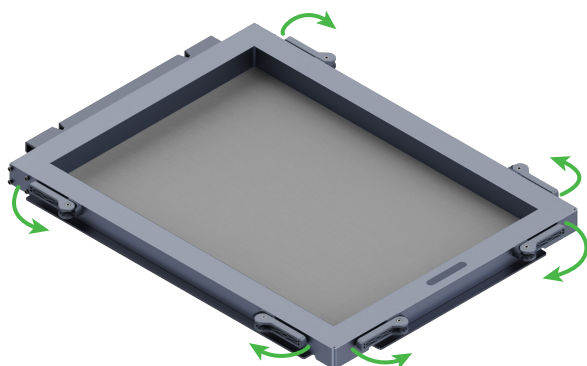
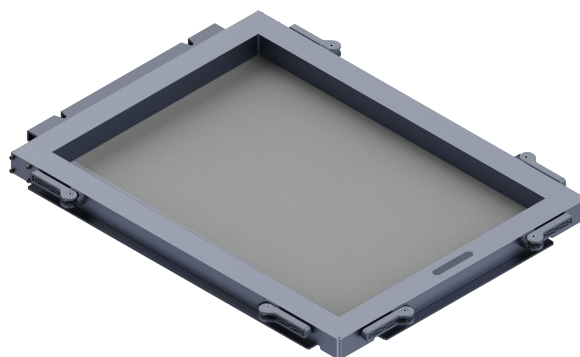
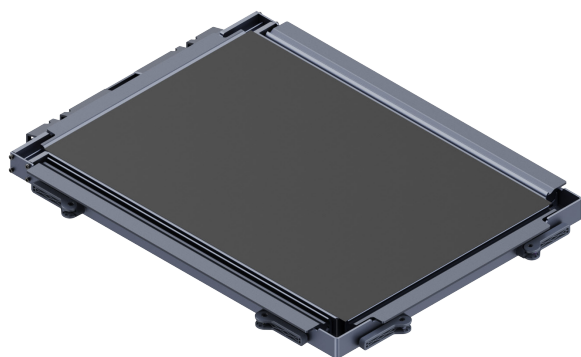
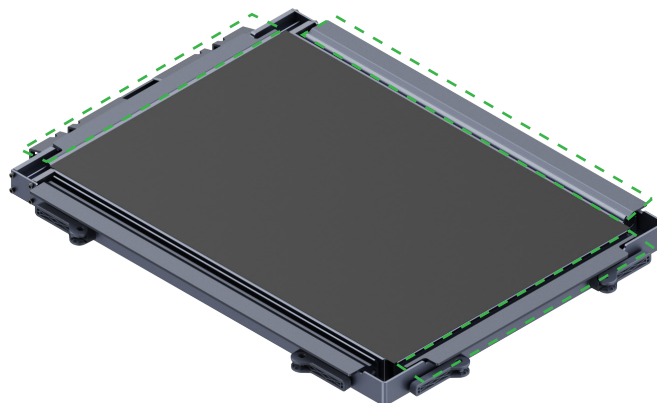


请确保网版置于网框上侧。放置时不要按压网版。



请将固定栓放置到位后，再旋转压紧。

以同样的方法安装另外三根
固定栓。

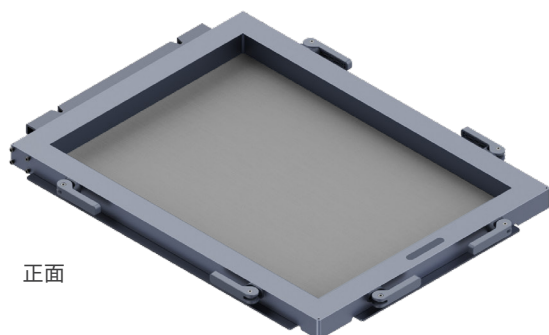


如翻转网框之后固定栓掉落，请重新插入。如发现网版未绷紧，请重新执行绷网操作。

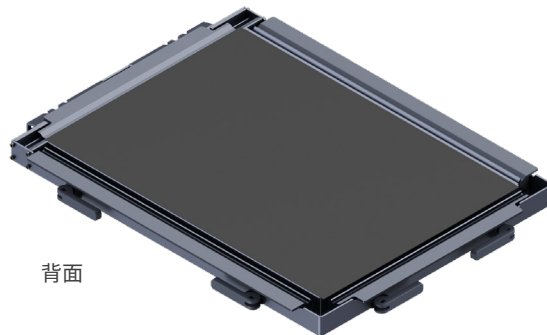
2. 制版

您可通过激光雕刻轻松完成制版：

- (1) 在激光设备的操控软件中设计或导入印刷素材。
- (2) 将绷好的网框和网版翻转过来，背面朝上。



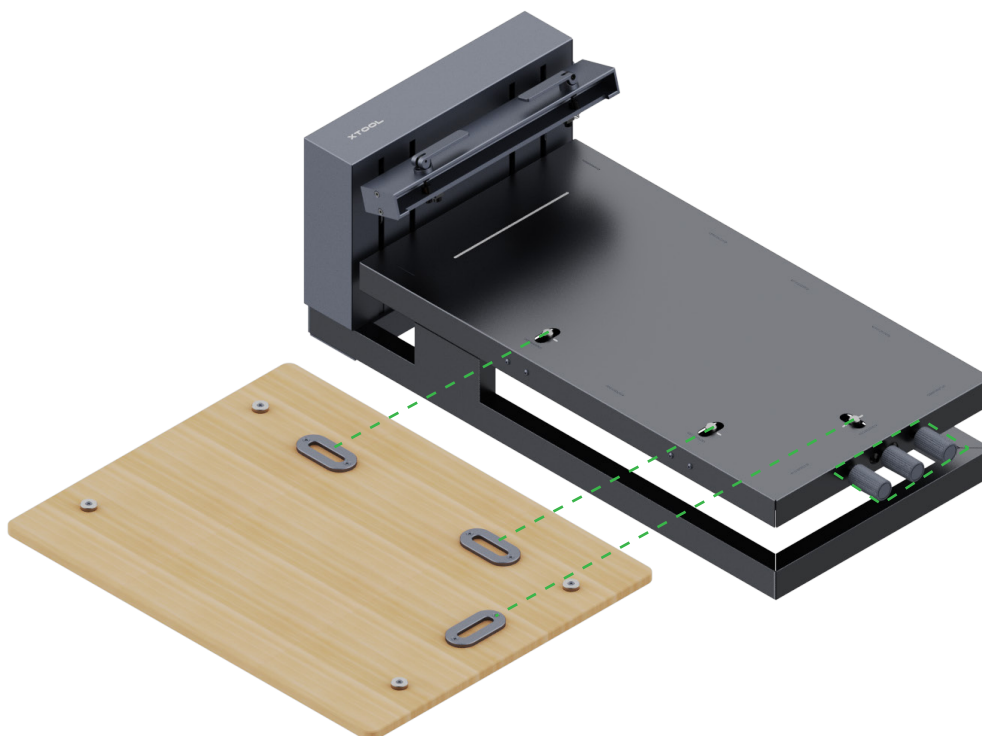
正面

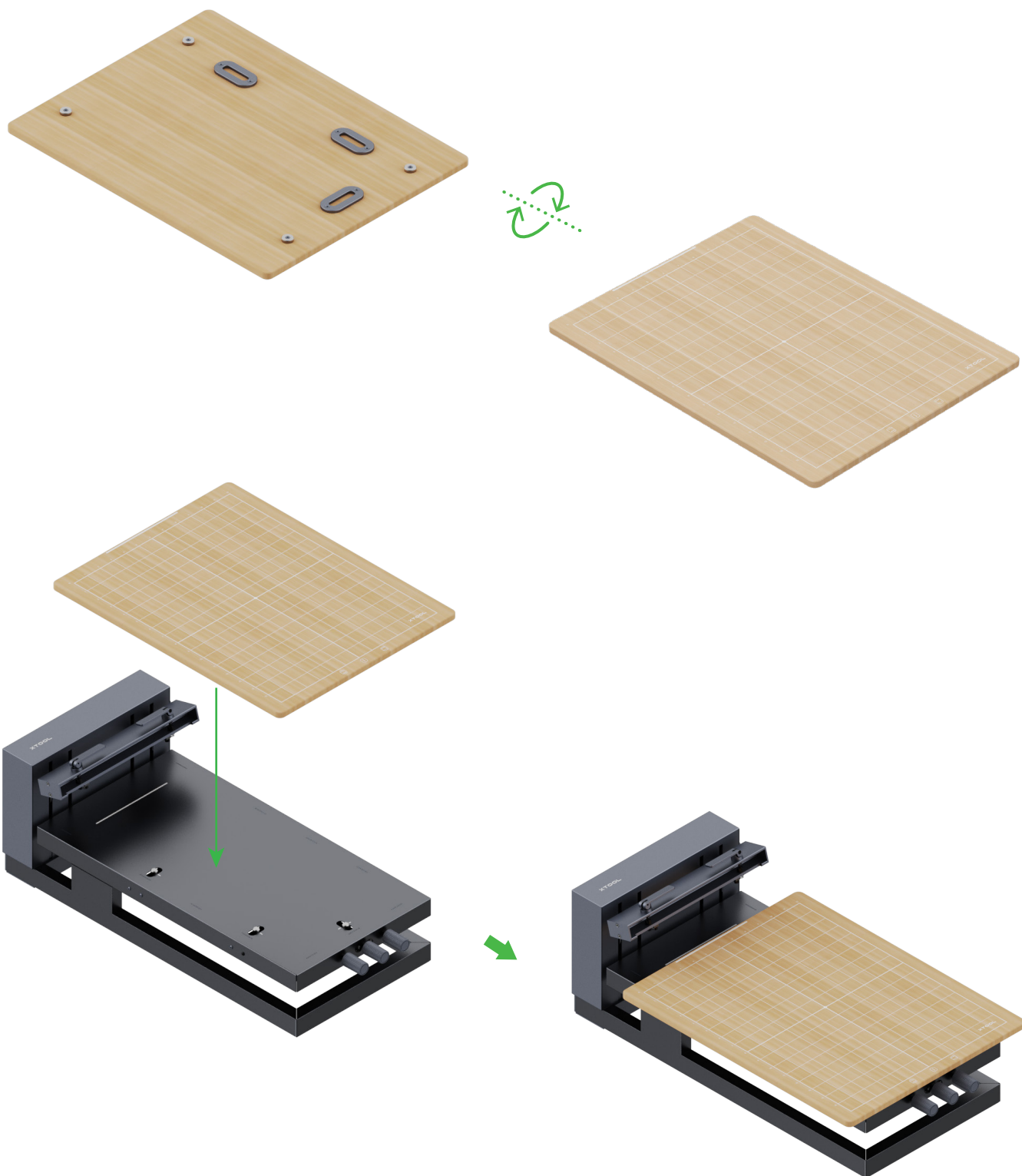


背面

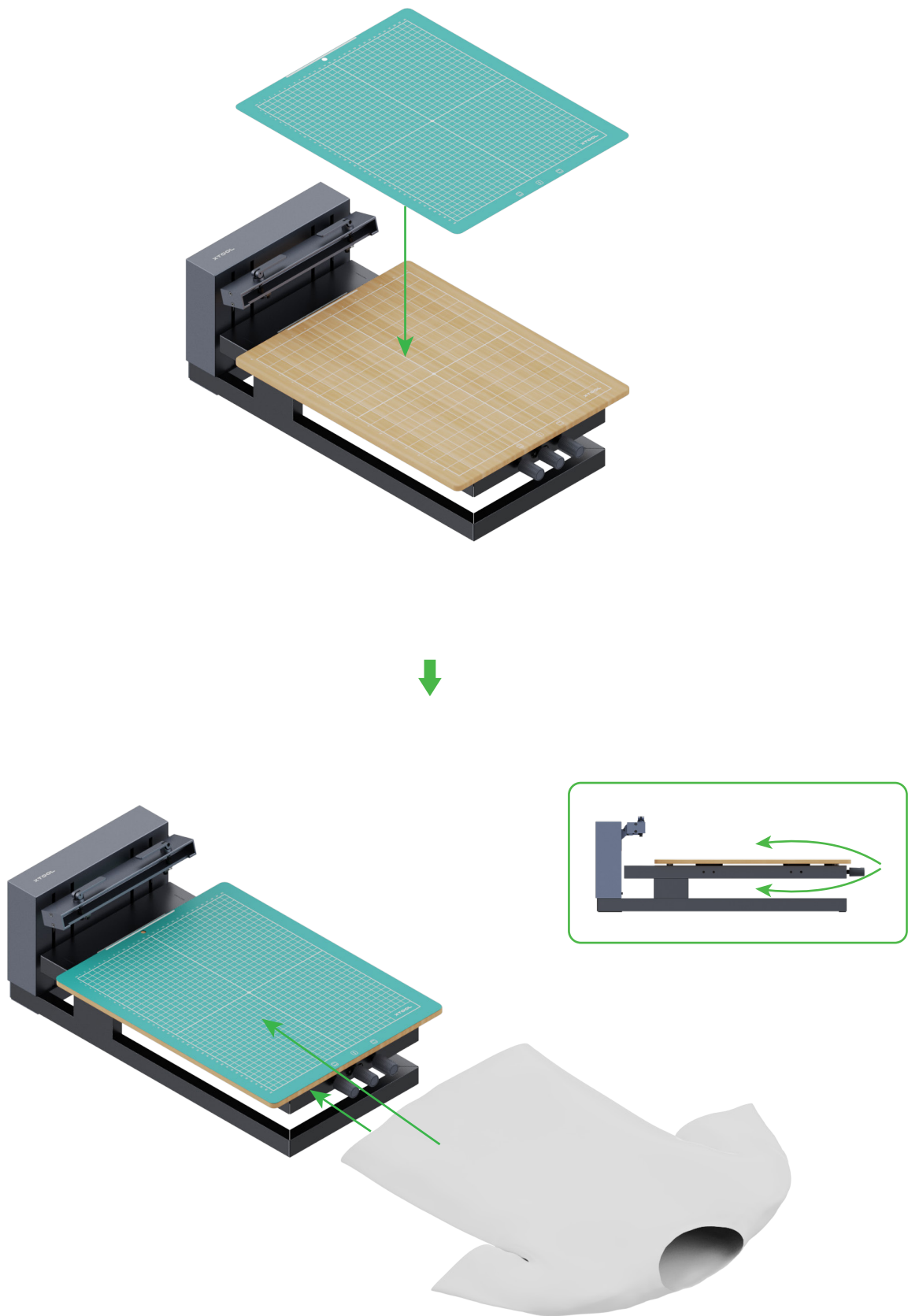
- (3) 将网框和网版放到激光设备加工区域完成雕刻。详细信息，可访问 support.xtool.com/product/29。

3. 印刷





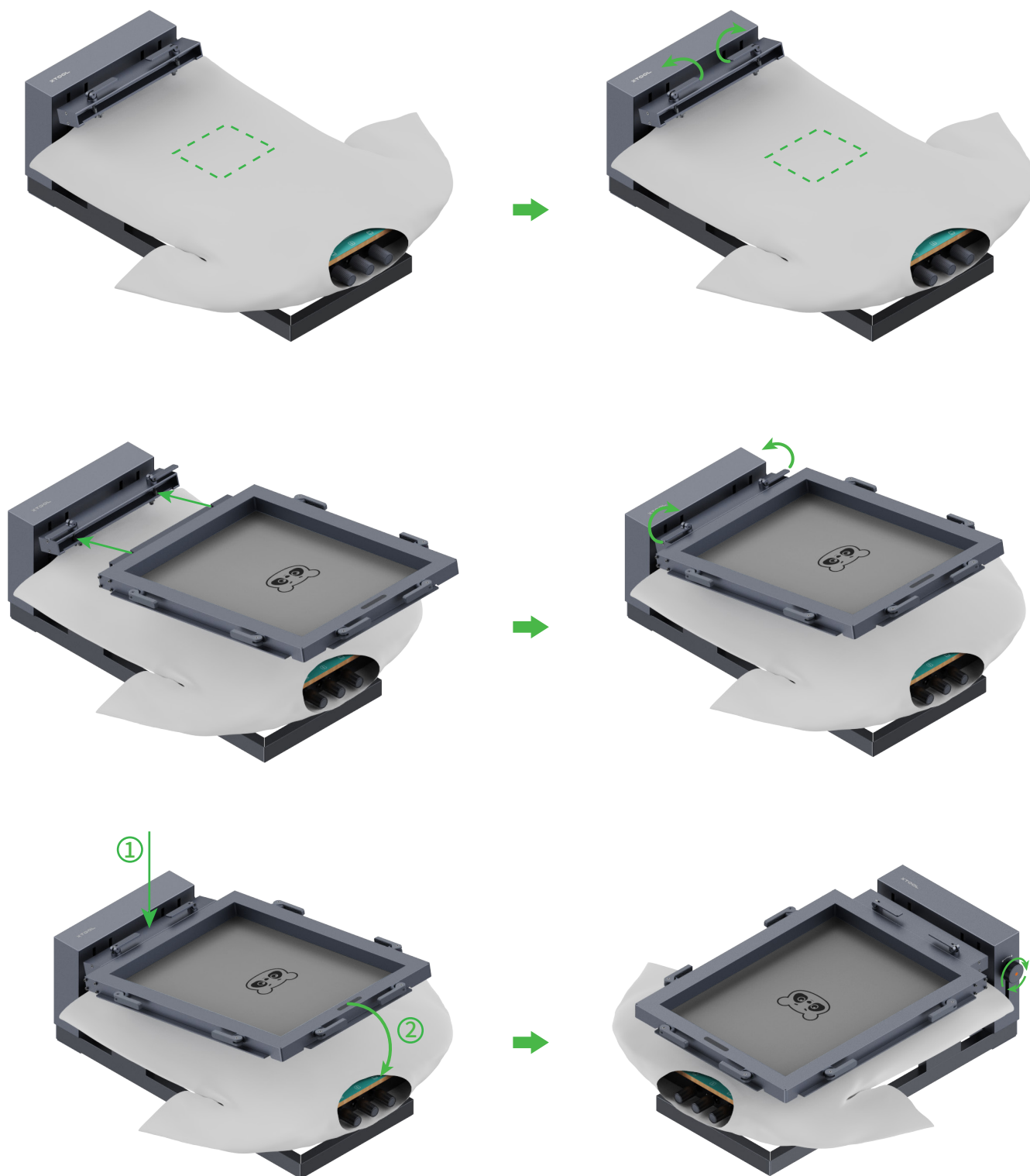
安装好磁吸托板后，可通过前方旋钮微调托板位置。您还可根据需要制作自己的磁吸托板。



可根据材料的材质选择使用粘板。



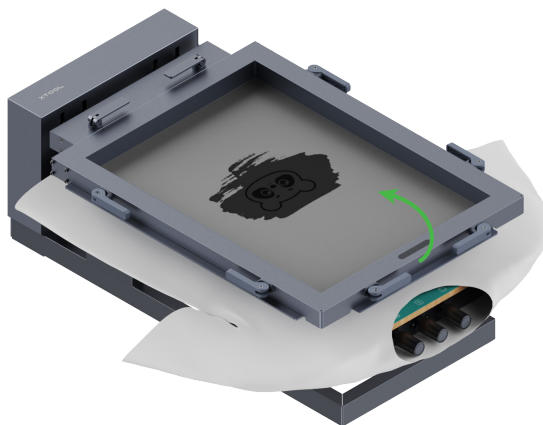
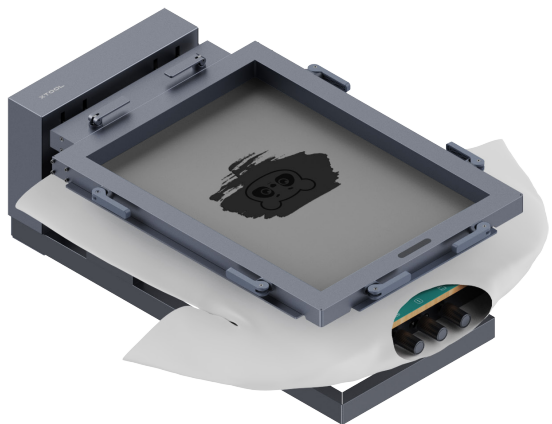
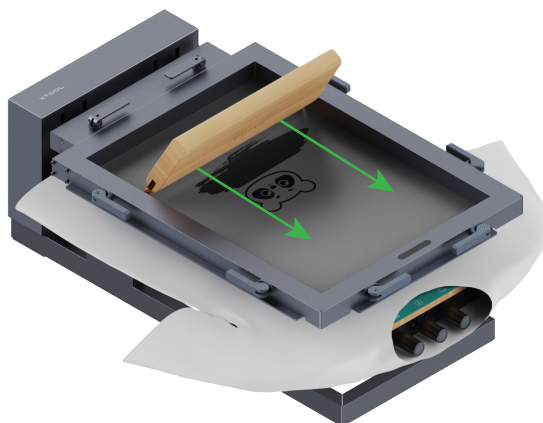
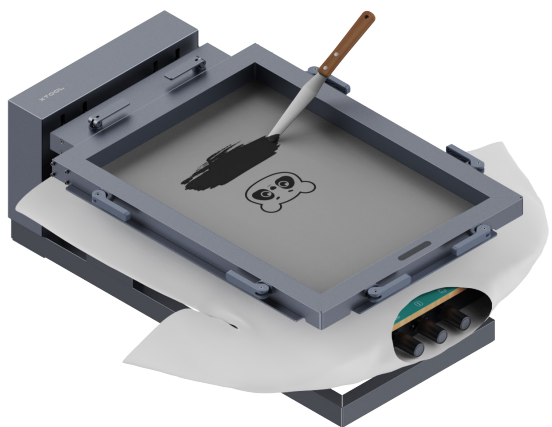
需确保材料待加工区域平整无褶皱。



您可以旋紧旋钮固定网框，也可以手扶网框边缘进行印刷。



确保油墨能够覆盖整个图案。
挤压油墨时请快速滑动刮板，以免油墨溢出过量。



印刷完成后请等待油墨风干，大约 10 分钟。如材料为织物，48 小时后才可浣洗。

保养与维护

印刷后，若网版在下次印刷时继续使用，可根据不同的油墨，选择不同的清洁方式：

• 水性油墨

水性油墨可以直接用水冲洗，冲洗时可以用柔软的刷子轻轻刷掉不易清除的油墨。若无法清洗干净，说明网版太久未进行清洗，油墨已经干结，此时可用清水清洗，或用非腐蚀性的洗涤剂将网版彻底清洗干净。

• 其他油墨

您可以在 xtool.com 上购买丙烯油墨、热固油墨、油性油墨，以及包含温变油墨、光变油墨、发泡油墨在内的特色油墨。如需了解如何清洗网版上的各类油墨，您可以前往 support.xtool.com/article/1593 了解详情。

清洗前，先在一小片区域上试验洗涤剂或溶剂，以确保不会损坏网版。清洗后，用水将清洁剂或溶剂冲洗干净，然后将网版自然晾干或使用压缩空气进行干燥处理。

注意事项：

- 在使用任何化学清洁剂或溶剂前，请务必阅读其说明书，并遵循所有安全指引。同时，请务必在通风良好的环境下进行清洗。
- 不要使用硬质或锋利的工具刮除油墨，以免损坏网版。

售后服务

更多产品信息，可访问 makeblock.com/cn/docs。

如需技术支持，可通过以下方式联系我们：

- QQ 技术支持：800182013
- 技术支持热线：400-893-0004
- 微信公众号：童心制物售后



XTOOL